

CARES S SYSTEM



Kocioł kondensacyjny jednofunkcyjny, optymalny dla każdego domu

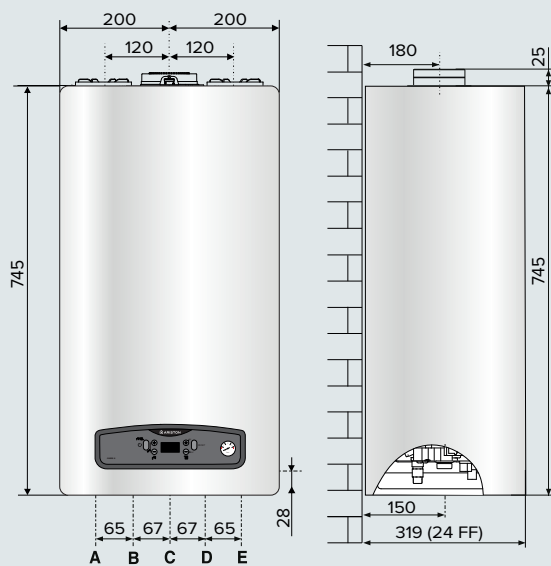
- / Nowy wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej
- / Protokół komunikacyjny BusBridgeNet®
- / Modulacja 1:5
- / Klasa NOx 6

KLASA ENERGETYCZNA



- / Kompatybilny z systemami powietrzno - spalinowymi 60/100 mm, 80 mm i 50 mm
- / Możliwość przebrojenia na LPG

- / Nowa metalowa obudowa
- / Czytelny wyświetlacz LCD z przyciskami silikonowymi
- / Manometr na panelu sterowania
- / Możliwa instalacja nad wanna (IPX5D)



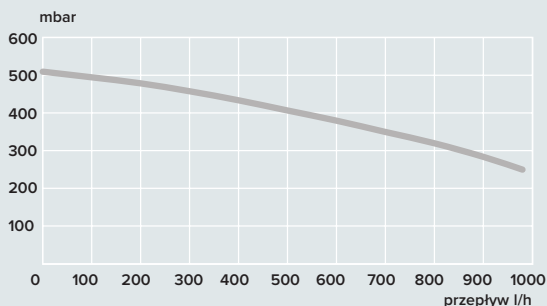
LEGENDA:

- A \ Wyjście C.O. (zasilanie węzownicy zasobnika jeśli podłączony) Ø 3/4"
- B \ Powrót z zasobnika (jeśli podłączony) Ø 1/2"
- C \ Wejście gaz Ø 3/4"
- D \ Podłączenie wody do napełniania instalacji Ø 1/2"
- E \ Powrót C.O. Ø 3/4"

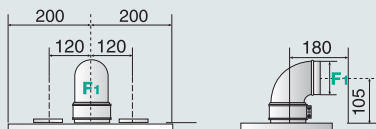


ENERGY
EFFICIENTFULL MODULATING
PUMPSYSTEM
MANAGEMENTMADE
IN ITALY

Wykres oporów przepływu przez kocioł



Wersja - system koncentryczny

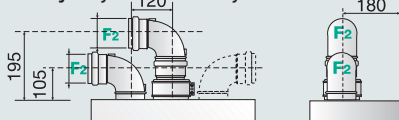


Maks. długość obliczeniowa przewodów powietrzno-spalinowych

Ø60/100: do 9 m

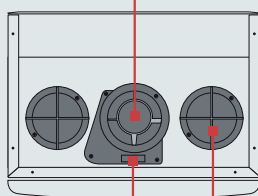
Ø80/125: do 22 m

Wersja - system rozdzielny



Maks. długość obliczeniowa przewodów powietrzno-spalinowych

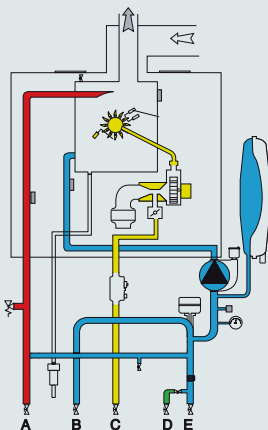
Ø80/80: do 42 m

wylot spalin/zasysanie powietrza
system koncentryczny

punkt analizy spalin

przyłącze zasysania powietrza
dla systemu rozdzielnego

Schemat hydrauliczny



DANE TECHNICZNE

24

MOC I SPRAWNOŚĆ

Znamionowe zużycie ciepła max / min	kW	20 / 4,7
Moc użytkowa max/min (80°C-60°C) Pn	kW	19,6 / 4,6
Moc użytkowa max/min (50°C-30°C) Pn	kW	21 / 4,9
Wydajność spalania (gazy spalinowe)	%	98,4
Sprawność przy znamionowym zużyciu ciepła (60/80°C)	%	98 / 88,2
Sprawność przy znamionowym zużyciu ciepła (30/50°C)	%	105 / 94,6
Sprawność dla 30% mocy i 30°C	%	108,5 / 97,7
Minimalna sprawność przepływu kalorycznego (60/80°C) Hi/Hs	%	97,1 / 87,4
Ocena w skali gwiazdowej (dyrektywa 92/42/EEC)		★★★★
Klasyfikacja Sedbuk		A / 90,2
Strata palnika podczas działania	%	1,6

EMISJA

Ciśnienie dyspozycyjne wentylatora	Pa	100
Klasa NOx	klasa	6
Temperatura spalin (GZ20)	°C	54
Zawartość CO2 (G20) (80°C-60°C) Max / min	%	9,4 / 8,9
Zawartość CO (0%O2) (80°C-60°C) Max / min	ppm	178 / 6
Zawartość O2 (G20) (80°C-60°C)	%	3,70
Maksymalny przepływ spalin (GZ20)	kg/h	37,0
Nadwyżka powietrza (80°C-60°C)	%	21

CECHY OPERACYJNE

Ciśnienie zasilania metanem (G20)	mbar	20
-----------------------------------	------	----

OBIEG CO

Temperatura CO min/max (dla wysokiego zakresu temperatur)	°C	35 / 82
Temperatura CO min/max (dla niskiego zakresu temperatur)	°C	20 / 45
Ciśnienie występujące w naczyniu zbiorczym	bar	1
Maksymalne ciśnienie w obiegu ogrzewania	bar	3
Pojemność naczynia przeponowego	l	6,5

KONDENSAT

Max. produkcja kondensatora [produkcja kondensatu [kg/h] 50/30 °C 100% Qrated]	l/h	1,80
PH kondensatu	PH	2,38

PARAMETRY ELEKTRYCZNE

Zasilanie elektryczne	V/Hz	230/50
Całkowita pobierana moc elektryczna	W	62,0
Minimalna temperatura otoczenia	°C	0
Poziom zabezpieczenia elektrycznego	IP	X5D

WAGA I WYMIARY

Waga	kg	26
Wymiary(W x H x D)	mm	745/ 400 / 319

KOD HANDLOWY

3301636



Klasa energetyczna

A

Klasa CWU

A

Profil poboru wody

XL

Cena PLN netto

Cena PLN brutto